



Продавец (Экспортер) Seller (Exporter)		<b>Сделано в России / Made in Russia</b> <b>ЗАО "ВМК "Красный Октябрь"</b> <b>JSC "VMKCO"</b> 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № QUALITY CERTIFICATE.1 No. согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	<b>7385-14</b>
----------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country <b>Россия.</b> <b>ООО Фудз маркет Россия, г Москва, ул. Шаболовка, дом 24, корпус 1</b>	Заказ № Order No.	0294/2014/001/001 0294/2014/010/003
	Контракт № Contract No.	0294/2014
	Вагон № Freight car No.	K774AX.
	Стандарт Standard	ГОСТ 5520-79, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	3	Масса нетто, т (Mass net, t): 17,260
		Масса брутто, т (Mass gross, t): 17,320
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь.	
		1 - отжиг. 2 - травление. - нормализ+высок. отпуск. 3 - нормализация. - травление.

№№ пп Item No.	Номера плавков Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1419316 ✓	12XM ✓	001	70 ✓	800-900	3 200 - 3 700	1	3	5,610 ✓	5,610
2	1419316 ✓	12XM ✓	001	24 ✓	1 500	5 500 - 6 000	1	3	5,230 ✓	5,230
3	1419054 ✓	09Г2С ✓	010	10 ✓	1 500	6 000	1	9	6,420 ✓	6,420
Итого : Масса брутто, т (Mass gross, t): 17,320							3	15		17,260

Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе) (% (according to ladle sample))														
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Al	Ti	As	N	
1	0.09	0.54	0.22	0.006	0.013	0.91	0.15	0.12	0.480	0.012				
2	0.09	0.54	0.22	0.006	0.013	0.91	0.15	0.12	0.480	0.012				
3	0.09	1.42	0.64	0.013	0.015	0.17	0.19	0.18		0.028	0.020	0.009	0.011	

№№ пп Item No.	Механические свойства(на образцах) Mechanical characteristics(on sample)						Твердость на образцах Hardness in samples	Термообработка образцов Heattreatment of samples	Места замеров Test location	Твердость в сост. поставки. Hardness in delivery condition	Зерно / Grain	Горячее кручен. Hot twisting
	временное сопротив-е ultimate strength	предел текуч. yield point	относит. удл. не percentage elongation	относит. сужение reduction in area	ударная вязкость impact	работа удара impact						
	N / mm2	N / mm2	%	%	дж(Дж)/см2	дж(Дж)						
2	попереч.				попереч. KCV+20°C							
	462	262	30		120-125-117							
	попереч.				попереч. KCU+20°C							
					137-140-132							
	попереч.				t испытаний - +500 °C							
	237											
3	попереч.				попереч. KCV+20°C							
	529	382	31		53-59-54							
	попереч.				попереч. KCU-60°C							
					113-105-108							
	попереч.				попереч. KCV 0°C							
				81-76-78								
попереч.				попереч. KCUстар.+ 20°C								
				108-105-108								

3	попереч.				попереч. KCV+20°C																
	529	382	31		53-59-54																
	попереч.				попереч. KCU-60°C																
					113-105-108																
	попереч.				попереч. KCV 0°C																
					81-76-78																
	попереч.				попереч. KCUстар.+ 20°C																
					108-105-108																
	попереч.				попереч. KCV+20°C																
	529	382	31		53-59-54																
	попереч.				попереч. KCU-60°C																
					113-105-108																
попереч.				попереч. KCV 0°C																	
				81-76-78																	
попереч.				попереч. KCUстар.+ 20°C																	
				108-105-108																	

№№ пп Item No.	Коэффициент вытяжки Reduction ratio	Микроструктура Microstructure	Степень полосчатости Banding degree (grade)	Карбид. сетка Carbide network	Обезугле- роживание Decarburization	Идеальн. диаметр Ideal Diameter	Контроль на антисмешивание Anti-mixture control
-------------------	-------------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------------------------------

№№ пп Item No	Точность прокатки Precision of rolling	Форма раскроя Form of cutting	Вид обработки Type of treatment	Группа поверхности Group of surface	Подгруппа	Категория Category	Исходная плавка	Плоскостность Flatness	Характеристика кромки Edge description	Свариваемость Weldability	Класс прочности Class of hardness	Партия Lot	Вариант Variant
1	+3,0 ; -1,0.							пн.	но.			3095	
2						18.		пн.	но.			3095	
3	Б.					8.		пн.	о.			235	

№№ пп Item No	Технологич. испытания Technological testing			Феррит- ная фаза Ferrite phase	Испытания на МКК Intergranular corrosion	Магнетизм Magnetics	Карбид. сетка Carbide network	Действит. зерно (балл)	Дефекты внут канала Defects of inner channel	Наугле- роживание Carbonization	Полос- чатость Banding
	Измол Fractur	Осадки Preci- pitates	Изгиб Cold bendin								
1											
2			180° -уд.								
3			180° -уд.								

№№ пп	Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
	ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК LB	
1											необрезной
2											годное по торцам
3											

УЗК Ultrasonic test
2 - 2 кл. сплошности г.22727 годное.

Экологический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности. Ecological control: mercury free. Goods are non-radioactive.			
Маркировка Marking			
Примечание Note			
Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed			
Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order			
При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.			
Certificate group JSC "VMKKO"		Дата Date	20 August 2014
Inspector -	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	



