

25577-83

Steel bent closed welded square and rectangular sections.
Specifications

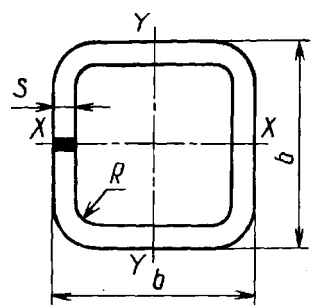
11 7700

01.01.84

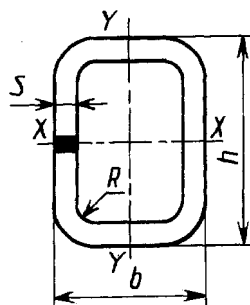
1.

1.1.

.1 2.



Черт. 1



Черт. 2

h — ; W — ; b —
 S_{xy} —

; S — ; i — ; F —

; R — ; i — ;

1.2.

1

— .1 2;
— .3 4.*

!

	5	R,	F, 2	X - X				-- Y		1 ,
				W _x , W _r 3		i _x , i _y cm		S _x , S _y CM ³		
				i _x *						
150	8	22	41,86	1329,97	177,23	5,64	107,63	32,86		
140	8	22	38,67	1055,26	150,75	5,22	92,08	30,36		
140	7	18	34,66	974,21	139,17	5,30	83,87	27,81		
140	6	14	30,31	873,50	110,57	5,37	74,35	23,79		
140	5	12	25,76	780,54	108,62	5,43	64,01	20,22		
120	8	22	32,27	624,02	84,33	4,40	64,58	25,33		
110	6	14	23,31	398,80	72,51	4,15	43,91	19,22		
110	3	7	12,40	233,59	42,47	4,33	24,70	9,79		
100	6	14	20,81	290,14	58,03	3,73	35,44	16,33		
100	5	12	17,76	255,57	51,11	3,79	30,76	13,94		
100	4	10	14,70	234,09	48,90	3,87	26,00	11,50		
100	4	10	14,54	215,73	43,15	3,85	25,59	11,47		
80	6	14	16,01	135,47	33,87	2,91	21,19	12,57		
80	5	12	13,76	121,46	30,36	2,97	18,69	10,80		
80	4	10	11,34	104,21	26,05	3,03	15,69	8,90		

2

h	b	s	R,	F, 2	X - X								1 ,
					W _x 3				W _y 3				
					i _x				i _y				
230	100	8	22	46,47	2804,05	243,83	7,75	159,76	770,24	154,05	4,06	89,73	36,64
220	100	5	12	29,71	1771,58	150,77	7,72	101,78	525,42	105,08	4,21	59,15	23,32
180	125	5	12	28,26	1265,94	140,66	6,69	85,20	726,58	116,25	5,07	66,63	22,18
180	125	4	10	22,94	601,91	87,84	5,12	54,69	1046,92	116,32	6,76	69,87	18,00
180	75	6	14	27,31	1005,32	101,55	6,07	73,13	256,87	68,50	3,07	39,72	21,44
180	75	5	12	23,26	883,02	98,11	6,16	63,33	226,38	60,37	3,12	34,44	18,26
180	75	4	10	18,94	737,11	76,78	6,24	52,27	190,15	50,71	3,17	28,50	14,86
160	130	7	18	36,06	1263,31	157,91	5,92	96,54	921,02	141,70	5,05	83,99	28,30
160	120	4	10	20,94	765,50	89,01	6,05	57,24	494,73	82,45	4,86	47,19	16,43
160	80	7	18	29,12	857,47	94,75	5,43	70,02	292,90	73,22	3,17	43,43	22,86
160	80	4	10	17,87	579,88	69,03	5,70	45,32	199,05	49,76	3,34	28,14	14,03
150	100	8	22	34,42	959,61	127,96	5,28	81,39	513,87	102,77	3,86	61,77	27,02
150	100	6	14	26,71	780,90	92,96	5,41	64,80	420,07	84,01	3,97	49,27	20,96
120	80	6	14	20,71	341,47	53,83	4,24	32,28	199,52	49,88	3,10	29,85	16,25
120	80	4	10	14,54	279,35	42,33	4,38	28,63	150,46	37,62	3,22	21,27	11,41
97	80	3	7	9,87	134,73	27,78	3,69	21,99	100,45	25,11	3,19	14,50	7,76

b	s	R,	F, 2	X - X				--		1 ,
				W _x , W _r 3		i _x , i _y		S _x , S _y 3		
				i _x 4						
140	1	18	34,66	974,21	239,17	5,30	83,87	27,21		
140	6	14	30,31	873,50	110,57	5,37	74,35	23,79		
140	5	10	25,93	761,14	109,88	5,45	64,63	20,35		
110	6	14	23,31	398,90	72,51	4,15	43,91	18,22		
110	3	6	12,75	233,59	42,47	4,33	24,70	9,79		
100	5	12	17,76	255,57	51,11	3,79	30,76	13,94		
100	4	8	14,70	234,00	48,90	3,87	26,00	11,50		

h	b	s	R,	F, 2	X- X				Y- Y				1 ,
					4	W _y , 3	5/, 3	, 4	W _y , 3	1 ,	S _y , 3		
					220	100	5	12	29,71	1771,58	150,77	7,72	
180	125	5	12	28,26	1265,94	140,66	6,69	85,20	726,58	116,25	5,07	66,63	22,18
180	75	6	14	27,31	1005,32	101,55	6,07	73,13	256,87	68,50	3,07	39,72	21,44
180	75	5	12	23,26	883,02	98,11	6,16	63,33	226,38	60,37	3,12	34,44	18,26
180	75	4	8	18,94	737,11	76,78	6,24	52,27	190,15	50,71	3,17	28,50	14,86
160	130	7	18	36,06	1263,31	157,91	5,92	96,54	921,02	141,70	5,05	83,99	28,30
160	120	4	8	20,94	765,50	89,01	6,05	57,24	494,73	82,45	4,86	47,19	14,86
160	120	3	6	16,05	601,73	75,22	6,12	44,69	388,86	64,81	4,92	36,37	12,60
160	80	7	18	29,12	857,47	94,75	5,43	70,02	292,90	73,22	3,17	43,43	22,86
150	100	6	14	26,71	780,90	92,96	5,41	64,80	420,07	84,01	3,97	49,27	20,96
120	80	6	14	20,71	371,47	53,83	4,24	39,28	199,52	49,88	3,10	29,85	16,25
120	80	4	8	14,54	279,35	42,33	4,38	28,63	150,46	37,62	3,22	21,77	11,41
97	80	3	6	9,87	134,73	27/78	3,69	21,99	100,45	25,11	3,19	14,50	7,76

. 1—4.

1

7,85 / 3.

1.3.

1000—2000

19903.

1.4.

()
()

100 ±1,5 ,
100 ±2 .
()

7—8

±2 .

1.5.

9 11,8 :

;

3 9 .

1.6.

+60 .

1.5, 1.6. (

, . 1).

1.7.

90°

±1°30'.

90°

7—8

±2°.

75 ,

5 :

180 ,

180-75-5

25577-83

2

11474-76

(, . 1).

2.

2.1.

(, . 1).

2.1 .
 20 20 1050 , , 09 2 14637 16523,
 14-1-4303. 19281 18
 (, . 2).
 2.2. — 11474
 2.2.1. 0,1%
 2.2.2. 30'
 2.2.3. 5°
 160-120-3 2 1
 2.2.4. 30'
 2.2.5. 0,5 — 4 ;
 1 — 4 .
 1,0 .
 (, . 1).
 2.2.6. 1 6 — 50 , 20 , -
 —70 7—8
 2.2.7.
 2.2.8. .2.2.5—2.2.7 0,95.
3.
 3.1. — 11474.
4.
 4.1. — 11474
 4.1.2. — 6996.
 4.1.3. 100
 4.1.4. -
 (, . 1).
 4.1.5. ,
 (427).
 4.1.6.
 (5378).
 4.1.7. (166).
 4.1.8. -
5. ,
 5.1. , — 11474.

